PROYECTO	CANTIDAD	N.º DE ELEMENTO

Polvo filtrante Prime Filter

Todas las freidoras

Prolonga la duración del aceite para freír





El polvo filtrante Prime Filter de Henny Penny es un compuesto blanco puro y seguro que prolonga la duración del aceite para freír y reduce la frecuencia de compras de aceite en hasta un 50 %. Elimina los residuos sólidos e impurezas disueltas del aceite para freír ya utilizado.

El polvo filtrante Prime Filter se recomienda para aplicaciones de adsorción por contacto en la elaboración de alimentos donde el polvo filtrante Prime Filter y las impurezas adsorbidas se extraen por filtración.

HENNY PENNY primefilter

12088—caja a granel de 22 lb (10 kg)
12092—caja de 90 paquetes de 4,8 oz

El polvo filtrante Prime Filter es una forma sintética, amorfa e hidratada de silicato de magnesio. Es un polvo inodoro, insípido y ligeramente grueso con la fórmula química aproximada $MgO:2.6SiO_2$. Con una estructura interna porosa y una gran superficie activada, los productos de polvo filtrante Prime Filter son ideales para ser usados como adsorbentes, agentes de flujo antiestático, agentes antiaglomerantes, soportes de catalizador, portadores y rellenos de reforzamiento.

Este producto es aceptable según la FDA y NSF para ser usado en la filtración de aceites para freír ya utilizados. Su distribución de tamaño estrecho se traduce en características superiores de filtración en los filtros al vacío tipo “batch” (por lotes) que se usan frecuentemente en los restaurantes.

El polvo filtrante Prime Filter cumple las especificaciones de calidad alimentaria establecidas por:

- La Administración de Medicamentos y Alimentos de Estados Unidos (FDA)
- La National Sanitation Foundation (NSF)
- El Comité Mixto de Expertos en Aditivos Alimentarios administrado en forma conjunta por la Organización de las Naciones Unidas para la Alimentación y la Agricultura (FAO) y la Organización Mundial de la Salud (OMS)

Parámetro	Especificación	
Ensayo (sustancia calcinada)		
MgO	No menos de	15,0 %
SiO_2	No menos de	67,0 %
Pérdida de incandescencia a 900 °C (sustancia seca)	No menos de	15,0 %
Pérdida de incandescencia a 105 °C (embalada)	No menos de	20,0 %
Sales hidrosolubles	No menos de	3,0 %
Álcali libre (como % de NaOH)	No menos de	1,0 %

Dosificación

Capacidad de aceite de la tina lb (L)	26 – 32 (13 – 16)	40 – 46 (21 – 24)	47 – 53 (24 – 27)	61 – 66 (31 – 34)	67 – 73 (34 – 37)	74 – 80 (38 – 41)	88 – 94 (45 – 48)	95 – 101 (49 – 52)	130 – 136 (67 – 70)
Polvo fl oz por tina	6	10	12	16	18	20	22	24	34
Paquetes por tina	1/2		1		1 ½		2		3

Certificación de laboratorio

JECFA

Dada la mejora continua de los productos, las características técnicas podrían modificarse sin previo aviso.

☐ APROBADO ☐ APROBADO SEGÚN SE INDICA ☐ REENVIAR

FIRMA AUTORIZADA FECHA

Henny Penny Corporation
PO Box 60 Eaton OH 45320 USA

+1 937 456.8400 800 417.8417
+1 937 456.8434 Fax 800 417.8434 Fax
+1 800 417.8405 Servicio Técnico
www.hennypenny.com

HENNY PENNY Engineered to Last

© 2023 Henny Penny Corporation, Eaton, OH 45320 USA Revisado 04182023